



METHOD FOR DETECTING MAGNETIZING CHARACTERISTIC OF MAGNETIC FILM

Patent number:

JP63212883

Publication date:

1988-09-05

Inventor:

NAITO MASASHI; TANABE SHUJI

Applicant:

GLORY KOGYO KK

Classification:

- international:

G01R33/12

- european:

Application number:

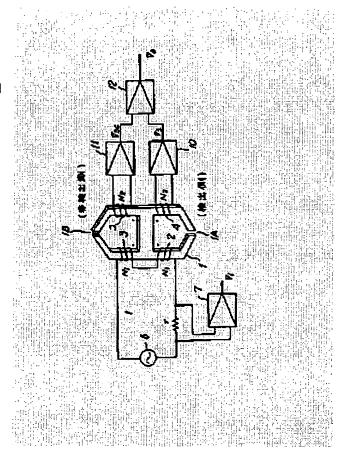
JP19870047176 19870302

Priority number(s):

JP19870047176 19870302

Abstract of **JP63212883**

PURPOSE: To detect the magnetizing characteristic of a magnetic film in an extremely simple manner, by calculating the magnetizing characteristic on the basis of the differential output voltage on a secondary side when a magnetic field is changed by the signal on a primary side in such a state that the magnetic film is brought into contact with or allowed to approach the gap part of a head. CONSTITUTION: When a magnetic flux when a magnetic film 20 is brought into contact with a gap part 1A is set to phi1, a magnetic flux when said film 20 is not brought into contact with any thing is set to phi and the magnetic flux on a non-detection side is set to phiC, the output VD of a differential amplifier 12 after differential becomes VD = -N2 X (differentiation of phi-phiC) when there is no film and becomes VD1 = -N2 X (differentiation of phi1-phiC) when there is the film. Herein, since a low frequency triangle wave is applied to primary coils 2, 3 from an oscillator 6, the magnetic flux phi monotonously increases or reduces. The outputs VD, VD1 of the amplifier 12 thus constituted are taken in a computer and synchronism is taken by an applied magnetic field H and the difference between both formulae is taken to make it possible to calculate the voltage VD' based on the increment of the magnetic flux phi due to the setting of the film 20. When the magnetic flux phi is calculated, magnetic flux density B becomes phi/S when a measuring crosssectional area is set to S and, therefore, a general B-H curve can be also calculated.



BEST AVAILABLE COPY

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-212883

(1) Int Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)9月5日

G 01 R 33/12

Z - 6860 - 2G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

の発明の名称 磁性薄膜の磁化特性検出方法

> 20特 願 昭62-47176

29出 願 昭62(1987)3月2日

79発 明 者 内 藤 正 史

兵庫県姫路市下手野35番地 グローリー工業株式会社内

勿発 明 者 願 人

砂出

修司 田辺 グローリー工業株式会

兵庫県姫路市下手野35番地

兵庫県姫路市下手野35番地 グローリー工業株式会社内

社

79代 理 人 弁理士 安形 雄三

1.発明の名称

磁性薄膜の磁化特性検出

方法

2.特許請求の範囲

- (1) 差動型磁気ヘッドの1次コイルに低周波信 号を印加し、磁性薄膜が前記差動型磁気ヘッ ドのギャップ部に接触または近接した状態で 前記低周波信号により磁界を変化させ、この ときの前記差動型磁気ヘッドの2次コイルの 差動出力電圧に基づいて前記磁性薄膜の磁化 特性を求めるようにしたことを特徴とする磁 性薄膜の磁化特性検出方法。
- (2) 前記低周波信号の周波数が1~10Hz程度で ある特許請求の範囲第1項に記載の磁性薄膜 の磁化特性検出方法。
- (3) 前記低周波信号として低周波三角波を用い た特許請求の範囲第1項に記載の磁性薄膜の 磁化特性検出方法。

3.発明の詳細な説明

(発明の技術分野)

この発明は、磁気テープや磁気カードの磁気 ストライブ等の磁性薄膜の磁化特性を検出する ための方法に関する。

(技術的背景と解決すべき問題点)

情報化社会の進展に伴ない、磁気カードある いはデータ記録媒体としての磁気テープ。磁気 ディスク等は既に大きな市場になっているが、 今後もさらに大きく発展することは容易に予測 できる。これらの媒体が大量、安定、低価格に 生産されるためには、更に研究開発の進展、品 質レベルの向上などが求められており、これら のことを支援するための手段の一つとして、雄 体の磁化特性を計測する装置が使用されてい

ここにおいて検出方法の一例として、先ず環 状試料における磁化特性の一般的な検出方法を 説明すると、測定しようとする磁性体に磁界H を印加すると、この大きさによって磁性体に発



生する磁東量のが変化する。そして、磁界 H を 機動に、磁東 Φ を縦軸にして、この様子をグラフにしたものを磁化曲線(ヒステリシスループ)というが、この磁化曲線は一般的に第9図 に示す構成で得られる。すなわち、円環状の磁性体100の1次側に磁化コイル101が巻回されると共に(巻数 N₁)。そして、磁化コイル101に低周波発振器103から低周波の手されている。

ここで、磁性体100 内の磁界Hは磁化コイル 101 に流れる電流IIに比例するとみなせるので、磁性体100 の磁路長を2とすると

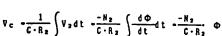
となる。一方、発生する磁束のは検出コイル 102 の出力電圧V₂を積分することによって得られる。つまり、出力電圧Vcは

あった。また、磁気カード等の磁気ストライブ の測定を、磁気カードに層散した状態のままで 行なうことは不可能であった。

(発明の目的)

この発明は上記問題点に鑑みなされたもので、この発明の目的は、磁気テープ、磁気ストライプ等の磁性薄膜の磁化特性を非常に簡便に、かつ試料を物理的に破壊したり変形することなく検出できるようにした磁化特性検出方法を提供することにある。

(問題点を解決するための手段)



であるから

となる。このように電圧 V_1,V_c を測定することによって磁化曲線($\phi-H$ 曲線)が得られる。また、電圧 V_2 を縦軸にとると、透磁率に比例した出力が得られる。

このような原理に基ずく磁性体測定装置は、1373年発行の。横河技報 Vol.17 No.2。の48頁~72頁に述べられている。しかしながらの、この測定装置は高透磁率材料。永久磁とをである。放出では、磁性粉、磁性をもたせているが、機能・一対象にして汎用性をもたせているが、機能・一様性・価格などに難点がある。特に磁気テンには、ある装置の構成上ある厚さにしたの測定には、あるでは、ある原とに対象に、第10図に示す如く10枚程度の厚さに固定を試料110を用いなければならず、非常に面倒で

(発明の作用)

この発明では差動型磁気ヘッドに1次コイル及び2次コイルを巻回し、前記1次コイルに低周波信号を印加すると共に、前記差動型磁気へッドの検出側へッドに被検出体が有る時と無い時の差動出力電圧の差に基づいて、磁東中一磁界Hの磁化特性曲線を求めている。なおも、磁東中が求まれば、測定断面積をSとしたとき、磁東密度Bは中/Sとなるので、一般的な8-H曲線も求めることができる。

(発明の実施例)

第1図はこの発明方法の原理構成を示しており、上下及び左右に対称のH字状の磁気コア1には、巻き数Niの直列に接続された1次コイル2及び3が巻回されると共に、巻数Niの2次コイル4及び5がそれぞれ分離して巻回されており、1次コイル2及び3は1~10Hz程度の低周波三角波を出力する発振器6に接続されている。磁気コア1の下部には検出側のギャップ郎18がそれ1Aが、上部には非検出側のギャップ郎18がそれ

ぞれ設けられている。また、発振器 6 及び 1 次コイル 2 の間には電気抵抗 Γ が介挿され、この抵抗 Γ による降下電圧 V 1 は増幅器 7 を介して得られる。 2 次コイル 4 の出力電圧 V 2 は増幅器 10を介して得られ、 2 次コイル 5 の出力電圧 V 2 は増幅器 11を介して得られ、出力電圧 V 2 及びは増幅器 11を介して得られ、出力電圧 V 2 及びは増幅器 11を介して得られ、出力電圧 V 2 及び 4 を 2 数増幅器 12のゲインは便宜上1と設定する。そして、コイルの磁気コア 1 の断面積を S . ギャップ 部 1 A の磁気コア 1 の透磁率を μ , 空気の透磁率を μ 。 とする。

先ず、検出側のギャップ部!Aの発生磁界について述べる。

ギャップ郎 1Aに何も媒体を接触させない状態 の磁束Φは、磁気コア 1 の磁気抵抗をR(- 2 / μS)、ギャップ郎 1Aの磁気抵抗をR_{*}(-2 / μοS_{*})とすると、

イル4の起電圧Vsは

であり、非検出側の2次コイル5の起電圧Vsc は磁束を中。とすると、

となる。従って、差動増幅器12による差動後の 出力Voは(8) ~(10)式より、磁性存膜20が無い ときは

$$V_{D} = V_{S} - V_{SC} = -N_{2} \left(\frac{d\Phi}{dt} - \frac{d\Phi_{C}}{dt} \right)$$

$$= -N_{2} \frac{d(\Phi - \Phi_{C})}{dt} \qquad \cdots \cdots (11)$$

であり、磁性薄膜20が有るときは

$$\Phi = \frac{N_1 I}{R + R_{\pi}} = \frac{N_1 I}{\frac{\mathcal{L}}{\mu S}} + \frac{\mathcal{L}_{\pi}}{\mu S} \cdots \cdots (4)$$

であり、ギャップ部IAの磁界Hgは

$$Hg = \frac{\Phi}{\mu \circ S_g} = \frac{N_1 I}{\mu \circ S_g} = \dots (5)$$

rbs. czr. $\frac{\mu \circ S_{\sigma}}{\mu S}$ 2 << 2. とすると.

$$Hg = \frac{N_1 I}{\mathcal{L}_g} \qquad \cdots \cdots (6)$$

であり、更にV₁ - I·rであることから、磁界 H_sと電圧V₁との関係は

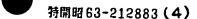
$$H_{a} = \frac{N_{1}}{\ell_{a} \cdot r} \cdot V_{1} \qquad \cdots \qquad (7)$$

となる。

次に、磁気抵抗R <<R。の関係により第2図に示すようにギャップ部1Aにおいては磁東Φは広がりを有し、磁性薄膜20の内部にも一部の磁東が見かけ上ギャップ長2。の方向に平行に近い状態になる。いま磁気薄膜20をギャップ部1Aに接触させた時の磁束をΦ 。とすると、2次コ

$$V_{D1} = V_{S1} - V_{SC} = -N_2 \left(\frac{d\Phi_1}{dt} - \frac{d\Phi_C}{dt} \right)$$

$$- -N_2 \frac{d(\Phi_1 - \Phi_c)}{dt} \dots \dots (12)$$



$$V_{D}' = V_{D1} - V_{D} = -N_{2} \left(\frac{d\Phi_{1}}{dt} - \frac{d\Phi}{dt} \right)$$
 $\Sigma \left(V_{D}' \cdot \Delta t \right) = -N_{2} \left(\frac{d\Phi'}{dt} \cdot dt = -N_{2} \cdot \Phi' \right)$ (17)

そして、磁性薄膜20の断面積をSi(-厚さt×幅 W)とすると、この部分の磁束密度B,は、

$$\Phi_1 - \Phi_2 - \Phi_3 - B_1 - S_1 - \dots - \dots - (14)$$

とおくことができ、(13)式より

$$V_0' - N_2 \frac{d(B_1S_1)}{dt} - N_2S_1 \frac{dB_1}{dH} \cdot \frac{dH}{dt}$$

である.

磁性薄膜20の透磁率μ」は(正確には磁化率 xとなり、 μ_1 -x- μ_1 '-1、 μ_1 'は真の诱磁 率)は

$$\mu_{1} = \frac{dB_{1}}{dH} = \frac{V_{0}}{-NS_{1} \cdot \frac{dH}{dt}} \qquad \cdots \cdots (18)$$

となる。(13)式において各磁界強度における データを加算することによって、ソフトウェア 積分を行なう。すなわち、

磁束の1.0 は以下のような補正を施せば求める ことができる。

$$\Phi_{i+n} = \sum_{k=0}^{n} v_{i+k} \cdot \Delta H = \frac{1}{2} (\psi_{i} \cdot \psi_{i+s})$$

ここでも、とも、・。は磁化曲線の重心に対して 対称な値とする。尚、ゅ」は必ずしも積分初期 値を選ぶ必要はなく重心対称値であればよい。 従って、磁東Φ1・m が横軸 H (磁界)に対して の積分値となる。この特性は第3図において!! で示される。つまり、第3図の特性Iをviから 積分して行くと、特性 II の曲線が得られるので

であるから

$$\Phi' = \frac{-\Delta t}{N_2} \cdot \Sigma V_D' \qquad \dots \dots (18)$$

となる。ここに、 At はサンブリング周期であ り、加算は印加磁界 H の 1 周期分とする。

ここで、上記ソフトウエア積分を説明する と、第3図の特性(は磁界)に対する前記(13) 式による電圧Vo'の変化v(H)を示すものであ り、この特性Iにおいて任意の点をviとする。 次に、この初期値viからデータサンプリング周 期⊿Hを使って以下のような積分値vを得る。

ある。ここに、nは初期値iからサンプリング 周期AHごとに数えられた整数を表わす。そし て、(20)式と前記(18)式を対応づけると

$$\Phi^{+} = \Phi_{-(N)} = \frac{-1}{N_{2}} \left\{ \Delta H \cdot \sum_{k=0}^{n} v_{k+k} - \frac{1}{2} - (\psi_{k} + \psi_{k+k}) \right\}$$

となる.

以上のようにして得られた磁界Hと磁束の・ で磁化曲線を描くと、第4図のように、特性Ⅱ を縦動方向にシフトした曲線となる。

ところで、この発明に用いる磁気コア及び1 次コイル、2次コイルの巻回は第1図のものに 限定されるものではなく、第1図の磁気コア1 を縦軸中央部又は横軸中央部で折曲した構造で も良く、第5図に示すように磁気コア1の接続 アーム1Cに1次コイル30を巻回しても良い。ま た、第6図に示すように磁気コア1の各アーム に1次コイル31~34を直列に巻回すると共に、

たとえば1次コイル31及び34に重ねて2次コイ ルを巻回しても良く、第7図に示す如く磁気コ ア40. 41に分離してシールド材42で磁気シール ドすると共に、磁気コア40に 1 次コイル43及び 2次コイル44を巻回し、磁気コア41に1次コイ ル45及び2次コイル46を巻回しても良い。さら に、第8図に示す如く磁気コア50及び51を完全 分離し、各磁気コア50及び51にそれぞれ1次コ イル及び2次コイルを巻回するようにしても良 い。さらに又、上述では低周波の三角波を1次 コイルに印加するようにしているが、正弦波等 であっても良い。また、ソフトウエアによる稜 分方式を採用せずに、CRの積分回路によって差 動出力電圧Vo:を積分してもよい。なお、この 場合磁性薄膜20がないときの差動出力電圧Voを 無視することができないときには、磁性薄膜20 があるときの差動出力電圧Volの積分値と、 ないときの差動出力電圧Voの積分値とをコン ビュータ内に取込み、印加磁界で同期をとり、 差をとることによって精度を高めることも可能

るための図、第5図〜第8図及び第11図はそれぞれ磁気コア及びコイルの他の巻回の様子を示す図、第9図は磁性特性の一般的な検出を説明するための図、第10図は従来の磁性薄膜の検出を説明するための図である。

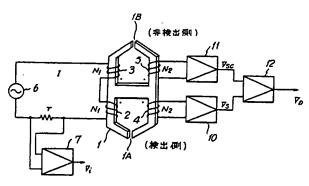
1 …磁気コア、2,3 … 1 次コイル、4,5 … 2 次コイル、6 …低周波発振器、10,11 … 増幅 器、12…差動増幅器。 である.

さらに、磁気コアの形状及び 1 次コイル・2 次コイルの巻回方法は、第11図に示すようにしても良い。すなわち板状の磁気コア60に 1 次コイル61を巻回すると共に、磁気コア60の両端部に結合されたコの字状の磁気コア62及び63に、それぞれ 2 次コイル64及び65を巻回している。(発明の効果)

以上のようにこの発明方法は、操作としては 差動型磁気ヘッドのギャップ部を磁性薄膜に接 触または近接させるだけで良いので、非常に簡 便となる。また、ΦーH曲線はソフトウエアに よる積分方式を採用すればドリフト等の影響に よる誤差がなくなり、精度の良い結果が得られ る。さらに、磁性薄膜を予め定型サイズに加工 する必要もない。

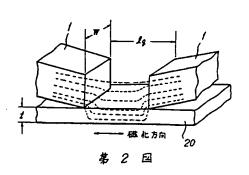
4.図面の簡単な説明

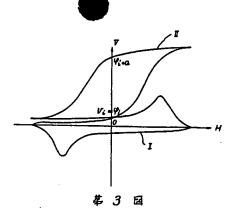
第1 図はこの発明の原理を説明するための 図、第2 図~第4 図はこの発明の動作を説明す

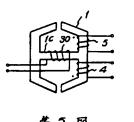


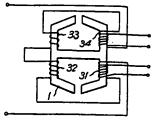
第 1 図

出願人代理人 安 形 雄 三

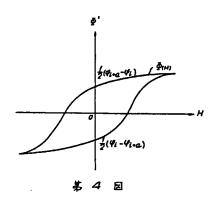


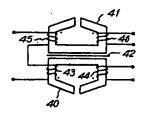


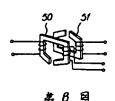


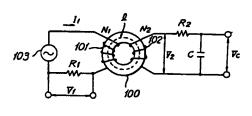


幕 6 図





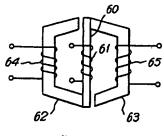




弟 9 国



第 10 図



第 11 国